



RESINAS Y BARNICES FLEKAM S.A. DE C.V.

PREACELERADA F-15

Resina Poliester Ortoftalica modificada.

DESCRIPCION:

La resina preacelerada F-15 es una resina poliéster ortoftálica modificada, rígida, tixotrópica, de reactividad media y baja viscosidad. Esta resina es preacelerada, para gelado y curado a temperatura ambiente con la adición de Peróxido de Metil Etil Cetona al 50%.

APLICACIONES

Fabricación de plástico reforzado con fibra de vidrio de uso en general, partes automotrices, marina, de la construcción, etc.
Puede usarse en procesos de moldeo manual o por aspersión.

CARACTERÍSTICAS

Excelente humectación, buena tixotropía que evita escurrimiento. Bajo nivel de contracción. Buen curado aun en secciones delgadas. Rápido desarrollo de dureza barcol que permite el recorte de las orillas en tiempos óptimos

BENEFICIOS

Rapidez en procesos productivos. Elevada productividad por molde. Aplicación sin escurrimientos. Buena lijabilidad.

OFICINA
Herrera y Cairo # 163-A
Col. Centro Barranquitas, Guadalajara, Jal.
Tel: 36 14 18 25

FABRICA
Km: 2, Carretera a Ex-Hacienda
Juanacatlan, Jalisco
Tel. 33 10 21 71 00



RESINAS Y BARNICES FLEKAM S.A. DE C.V.

PROPIEDADES DE RESINA

ESPECIFICACION	VALOR
Viscosidad @ 25° C, Brookfield LVF, aguja # 3 a 60 r.p.m. (cps)	300+/-50
Densidad @ 25 ° C (g/ml)	1.11 +/- 0.02
Color	VERDE
% de sólidos	60 +/- 1
Índice de Tixotropía	2 +/- 0.02

PROPIEDADES DE CURADO

ESPECIFICACION	VALOR
Tiempo de gel @ 25 ° C (minutos)	15-18
Tiempo de curado @ (Minutos)	20-35
Temperatura de exotermia @ (° C)	165 +/- 20

100 Gramos de resina + 1 ml de butanox M-50

PROPIEDADES MECANICAS

ESPECIFICACION	VACIADO
Resistencia a la tensión (KPSI)	5.3
Modulo de elasticidad en tensión (KPSI)	500
Tensión % de elongación	1.5
Resistencia a la flexión (KPsi)	11.500
Modulo de elasticidad en tensión (KPsi)	550
Dureza barcol	35-40
HDT @ (°C a 264 Psi)	65

OFICINA
Herrera y Cairo # 163-A
Col. Centro Barranquitas, Guadalajara, Jal.
Tel: 36 14 18 25

FABRICA
Km: 2, Carretera a Ex-Hacienda
Juanacatlan, Jalisco
Tel. 33 10 21 71 00



RESINAS Y BARNICES FLEKAM S.A. DE C.V.

CONDICIONES DE CURADO

Adicionar 1 - 2 ml de Peróxido de Metil Etil Cetona al 50% por cada 100 g de resina. Se puede curar a temperatura ambiente durante la noche o aplicar un postcurado de 2 - 4 horas a 60°C - 80°C. Niveles de peróxido debajo de 0.8% resultan en largo gelado y curado, por lo que no se recomiendan.

OFICINA
Herrera y Cairo # 163-A
Col. Centro Barranquitas, Guadalajara, Jal.
Tel: 36 14 18 25

FABRICA
Km: 2, Carretera a Ex-Hacienda
Juanacatlan, Jalisco
Tel. 33 10 21 71 00